

# METALLICA

## Revêtement décoratif pur metal

### DESCRIPTION

Le Metallica est un revêtement décoratif à base de véritables poudres métalliques disponibles dans les versions cuivre, laiton, bronze, zinc et fer. Les métaux sont issus en grande partie du recyclage, ils sont ensuite fondus et transformés.

Grâce à l'association de ces poudres d'alliages extrêmement fines avec notre résine epoxy à l'eau Continuo LINK, vous obtiendrez un enduit fin applicable sur de nombreux supports grâce à sa forte adhérence. Une fois sec, le ponçage avec plusieurs abrasifs, du plus gros au plus fins, permet de transformer vos surfaces en véritable métal!

### CARACTERISTIQUE TECHNIQUE

- Poudre de metal pure (origine EU) :
- Cuivre: 100% de cuivre
- Bronze : 85% cuivre / 15% étain
- Laiton: 70% cuivre / 30% zinc
- Zinc: 100% de zinc
- Fer: 100% de fer

Pour la Résine: voir FT du continuo link

### PREPARATION DU SUPPORT

Grace à sa forte adhérence, Metallica peut être appliqué sur de nombreux supports sans sous couche:

-Supports en bois, bois aggloméré, contre-plaqué, MDF et produits similaires

-Supports en PVC

-Anciennes peintures adhérente

-Enduits anciens et nouveaux

Sur des supports très poreux nous recommandons le fixateur ATOMO

Sur des supports bloqué nous recommandons la sous couche PRO LINK LISCIO

Les surfaces doivent être préparées spécifiquement en suivant les instructions du magasin Arte Venezia.

Ne pas appliquer sur des supports qui viennent d'être traités.

- Conditions climatiques: en conformité avec DTU 59/1 paragraphe 6.1.

### PREPARATION DU MELANGE

Rapport de mélange : 166ml de continuo link composant A + 83ml de continuo link composant B + 1kg de poudre  
Pour plus de précision dans le dosage nous recommandons l'utilisation de la balance:

Pour 1kg de poudre il faut mélanger 166g de continuo link composant A + 83g de continuo link composant B

Verser le continuo link Composant A avec continuo link Composant B et mélanger à l'aide d'un malaxeur mécanique jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Ajouter graduellement la poudre métallique en continuant à mélanger, jusqu'à obtenir un mélange homogène et sans grumeaux.

Il est possible de diluer le mélange: 3% max pour application à la spatule

Pot-life du mélange: environ 30min

Temp de séchage: au toucher 3-4h, ponçable après 24h

### INDICATION POUR L'APPLICATION

- Outils: spatule inox .

- Nombre de couches: au moins 1 couche

- Mode de travail: appliquer le mélange avec une spatule inox, il est possible d'utiliser différents outils déco pour varier les effets.

- Nettoyage du matériel: à l'eau, immédiatement après usage.

- Rendement indicatif: variable suivant l'épaisseur: environ 0,5 à 1,5 kg/m<sup>2</sup> par couche

### LE PONÇAGE ET POLISSAGE:

le rendu final sera révéler par le ponçage et le polissage avec une machine roto-orbital avec système d'aspiration. Après séchage complet du produit et suivant son épaisseur commencer par un grain de 120 ou 180. Plus vous monterez progressivement en grain, plus votre surface sera brillante: (120 / 240 / 500 / 800 / 1000 / 1500 / 4000 ). Commencer en vitesse lente pour finir en vitesse rapide. Pour le polissage final, il est possible d'ajouter le 4protection

### OXYDATION:

Metallica étant composé de pur metal, il est possible de déclencher une oxydation naturelle avec notre produit OXYDE. Le bronze, cuivre, laiton se patineront en vert de gris, le fer va rouiller, le zinc va noircir.

Pour oxyder le Metallica: Attendre le séchage complet du produit et appliquer une fine couche de OXYDE à l'éponge. Après quelques minutes, la surface s'oxydera naturellement.

### CONSERVATION

Température de conservation maximale: +30 °C

Température de conservation minimale: +5 °C

Le produit doit être utilisé de préférence dans les 2 ans suivants la date de production aux conditions d'être conservé dans les boîtages originaux non ouverts et à des températures adéquates.

### INDICATION DE SECURITÉ

UE (Dir. 2004/42/CE) Cat. A/I: Revêtements à effets décoratifs (PA): 200 g/l (2010)

Teneur maximal des poudres Metallica: 0 g/l

Teneur maximal de la résine: voir FT continuo link

Fiche de sécurité sur demande.