

PRIMER

PRIMAIRE D'ACCROCHAGE ANTICORROSION POUR SUPPORTS DIFFICILES

code 1630307

DESCRIPTION

PRIMER est un produit d'accrochage monocomposant à base de polymères synthétiques et de pigments anticorrosifs, doté d'une élasticité et d'une adhérence élevées, particulièrement indiqué pour les surfaces difficiles telles que les tôles galvanisées, le cuivre, l'aluminium, les alliages légers, le PVC, etc...

PRIMER est caractérisé par un remarquable pouvoir anticorrosion, une excellente dilatation et un bon pouvoir de remplissage. De plus, il peut être peint avec différents types de peintures à l'email.

INDICATIONS POUR L'EMPLOI

Il peut être appliqué sur:

Métaux ferreux, tôles galvanisées, cuivre, aluminium, alliages légers, PVC, même dans des conditions particulièrement agressives.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Emissions dans l'air intérieur: C
- Classification AFNOR NF T 36-005: Famille 1, Classe 4a
- Nature du Liant: résines alkydes modifiées
- Pigments anticorrosifs: phosphate de zinc
- Masse volumique selon UNI EN ISO 2811-1: $1,27 \pm 0,05$ kg/l
- Viscosité de conditionnement selon UNI 8902: 850 ± 30 cps à 25 °C (viscosimètre rotatif Rotothinner)
- Séchage (à 25 °C et 65% d'H.R.): au toucher en 2 heures; 24 heures en profondeur; recouvrable après 12 heures.
- RECOUVRABLE avec: produits alkydes (GLOBAL, SINTOLIN, KIRON 70); produits à l'eau (Ligne UNIMARC); produits à séchage rapide (MARCORES).

PREPARATION DU SUPPORT

Les supports doivent être sains, secs et préparé conformément aux prescriptions du DTU 59/1 paragraphe 5.7.

- Supports en métaux ferreux non peints: dégraissage, décalaminage, dérouillage (sablage).
- Supports en métaux ferreux peints: si la peinture est adhérente, lessiver soigneusement et rincer; si la peinture n'est pas adhérente revenir au support après sablage.
- Supports non métaux et galvanisé: dégraissage, élimination rouille et calamine par sablage, disquage, piquage, brossage, dépoussiérage. Application de fond anticorrosion monocomposant PRIMER code 1630307. Les surfaces sablées au métal blanc doivent être recouvertes d'une première couche de PRIMER dans les 8 heures qui suivent.
- Supports plastiques (PVC) : dégraissage, ponçage, dépoussiérage, séchage.

APPLICATIONS

- Conditions climatiques: en conformité avec DTU 59/1 paragraphe 6.1.
- Température de l'environnement : Min. +8 °C / Max. +35 °C

Humidité relative de l'environnement : <75%

Température du support : Min. +5 °C / Max. + 35 °C

Humidité du support: <10% H.R.

-Eviter d'appliquer le produit en présence de condensation superficielle ou sous l'action directe du soleil.

- Outils: pinceau.

- Remuer soigneusement le produit avant de le diluer.

- Dilution: avec Dil. per smalti rapidi code 5070712 à 5%.

- Les applications par projection peuvent être effectuées seulement dans les usines autorisées (Dir. 2001/42/CE) avec dilution à 20% maxi avec Dil. per smalti rapidi 5070712.

- Nettoyage des outils: Dil. per smalti rapidi immédiatement après usage.

- Rendement indicatif: il varie en fonction du type de support.

Sur les surfaces galvanisées neuves, les alliages légers et le PVC une couche de produit suffit pour un rendement de 12-13 m²/l, correspondant à une épaisseur de 30 microns.

Sur les surfaces en fer ou galvanisées, partiellement rouillées, appliquer 2 couches de produit espacées d'au moins 12 heures, pour un rendement de 6-7 m²/l (pour 2 couches), égal à une épaisseur de 60 microns.

MISE A LA TEINTE

Le produit est disponible en gris.

CONSERVATION

Température de conservation maximale: +30 °C

Température de conservation minimale: +5 °C

Le produit doit être utilisé de préférence dans les 3 ans suivants la date de production au conditions d'être conservé dans les boîtages originaux non ouverts et à des températures adéquates.

INDICATION DE SECURITE

UE (Dir. 2004/42/CE)

Cat. A/i: Revêtements monocomposants à fonction spéciale (ps): 500 g/l (2010)

Teneur maximal du produit: 500 g/l COV

Inflammable.

Le produit doit être transporté, utilisé et stocké selon les normes d'hygiène et de sécurité en vigueur; après l'utilisation, ne pas jeter les emballages dans la nature, laisser sécher complètement les résidus et les traiter comme s'il s'agissait de déchets spéciaux. Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité.

RUBRIQUES DU CAHIER DE CHARGES

Primaire d'accrochage anticorrosion.

Applications, sur des surfaces déjà préparées, de PRIMER cod. 1630307, Primaire d'accrochage anticorrosion à base de résine alkyde modifiée et de pigments anticorrosifs, en 1-2 couches, avec une consommation minimum de 80 ml/m² sur les surfaces galvanisées neuves, les alliages légers, le PVC et de 140 ml/m² sur les surfaces ferreuses/galvanisées, partiellement rouillées

PRIMER

PRIMAIRE D'ACCROCHAGE ANTICORROSION POUR SUPPORTS DIFFICILES

code 1630307

(consommation se référant à 2 couches).

Fourniture et pose du matériel € par m2.

Le SAN MARCO GROUP garantit que les informations contenues sur cette fiche sont fournies sur la base de son expérience et de ses connaissances techniques et scientifiques; toutefois, il ne peut être tenu responsable des résultats obtenus après leur utilisation car les conditions d'application ne sont pas sous son contrôle. Il est cependant conseillé de toujours vérifier si le produit est approprié à chaque cas spécifique. La présente annule et remplace la fiche précédente. Pour plus d'informations +39 041 4569322